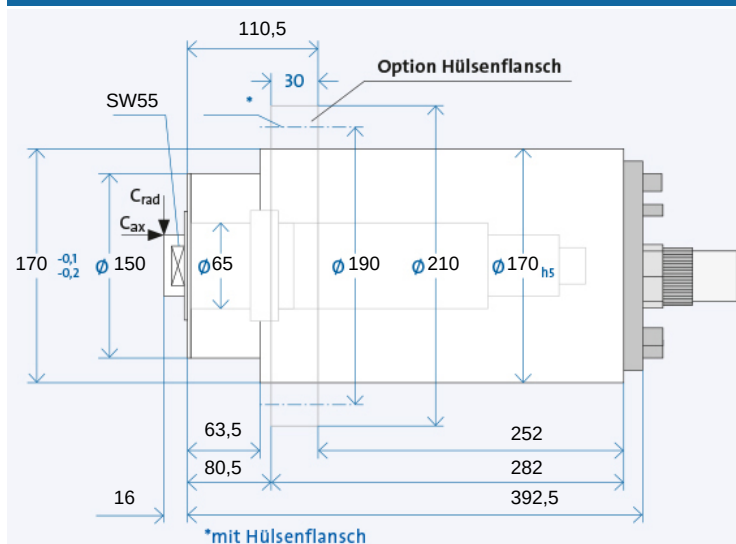


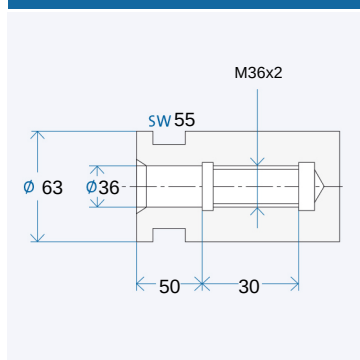
HSX 170 - 24000/35



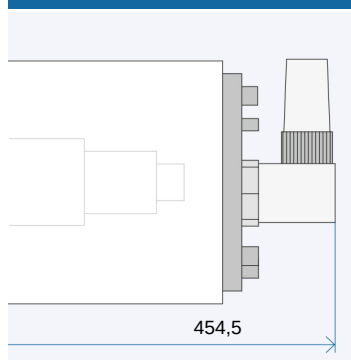
TECHNISCHE DATEN



PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten

Ø Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	n _{max}	[min ⁻¹]
Lager Ø vorne	W ₁	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
Ø Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	C _{ax}	[N/µm]
radial	C _{rad}	[N/µm]
Motorausführung		
Frequenz max.	f _{max}	[Hz]
Umrichternennsp. ¹⁾		[V]
Leistung	P _{S1}	[kW]
Drehmoment	M _{S1}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I _{S1}	[A]
Leistung	P _{S6-60%}	[kW]
Drehmoment	M _{S6-60%}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I _{S6-60%}	[A]

Elektrischer Anschluss

Steckertyp
Gerade Steckerverbindung
Winkelsteckverbindung
Festes Kabel XXm
Kühlmittel durch die Welle
Niederdruck (du)
Hochdruck (dh)
Sensorik
Drehwinkelgeber
Drehzahlsensor
Gehäuse
Zylindrische Hülse
Zylindrische Hülse mit Flansch
Blockgehäuse
Sperrluftabdichtung

¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

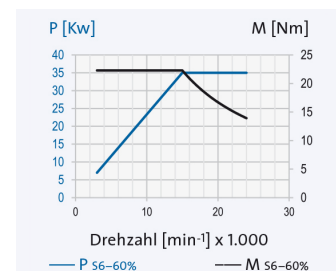
+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

Bestellbezeichnung:
HSX 170 - 24000/35
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

HSX 170 - 24000/35

170		
24000		
65		
D 36/63		
63		
130		
231		
200 V	350 V	460 V
800		
200	350	460
32		
20,4		
15000		
140	80	61
35		
22,3		
15000		
151	86	65

D350	MAC	MAC
+	+	+
o	o	o
o	o	o
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)	-	-
Hochdruck (dh)	x	x
Sensorik		
Drehwinkelgeber	x	x
Drehzahlsensor	+	+
Gehäuse		
Zylindrische Hülse	+	+
Zylindrische Hülse mit Flansch	o	o
Blockgehäuse	x	x
Sperrluftabdichtung	o	o



HSX 170 - 24000/35

Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

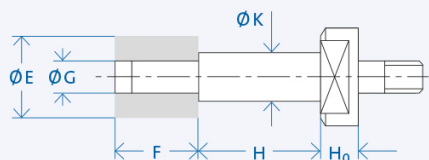


ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

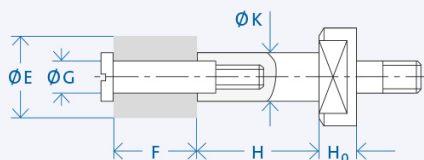
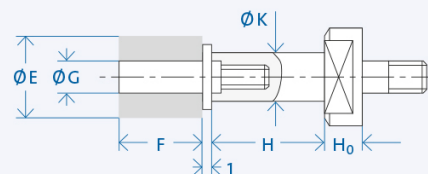
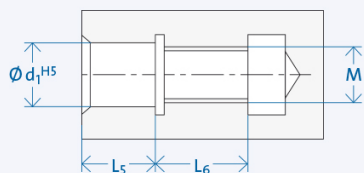


ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHLEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)*



PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d ₁	M	L ₅	L ₆
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheibenbefestigung	H ₀ [mm]
D 36/63	25	50	40 x 32	16	MU	15
	32	63	50 x 40	20	MU	
	50	100	80 x 40	32	MU	

Bestellbezeichnung:

[Dorn Ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben Ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]

Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS

Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d ₁	K [mm]	H [mm]
D 36/63	63	150

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]

Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

Im Bereich H₀ ist keine Bearbeitung zulässig.

Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.

Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.

Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.

